**耳鼻咽喉科臨床研究ワークショップ**

**「臨床研究を実践するには」のお知らせ**

耳鼻咽喉科臨床学会と日本臨床疫学会は、耳鼻咽喉科臨床研究ワークショップ「臨床研究を実践するには」を下記の要領で開催いたします。

医学が直面する諸問題を解決するためには、医師主導の臨床研究やビッグデータを用いた疫学研究が重要となります。本ワークショップは、耳鼻咽喉科・頭頸部外科医が臨床研究や疫学研究を実践するための臨床研究入門編として、医療現場で出た疑問（Clinical Question）を研究可能な形式（Research Question）にするための要点と、臨床研究の計画を立案する際に必要な統計の知識を、講義とグループワークを通して習得することを目標としています。

完全事前申込制ですので、参加ご希望の方は下記の申込方法に従ってお申し込み下さい。

**会　　場**：芝蘭会館別館

京都市左京区吉田牛ノ宮町11−１　TEL : 075-751-2713

**会　　期**：2019年7月13日（土）午前10時より午後5時まで

**講　　師**：京都大学大学院医学研究科薬剤疫学　川上 浩司 教授、他

**募集人数**：30名（完全事前申込制）

**参加資格**：耳鼻咽喉科・頭頸部外科医師

**参 加 費**：3000円（ワークショップ当日の受付の際にお支払い下さい）

**申込方法**：耳鼻咽喉科臨床学会ホームページ（http://www.jibirin.gr.jp/）から申込用紙

をダウンロードし、必要事項をご記入の上、FAXまたはE-mailにて2019年6月14日（金）までにお申し込み下さい。

**申 込 先**：「耳鼻咽喉科臨床研究ワークショップ」係

FAX : 075-751-7225

E-mail : inq@ent.kuhp.kyoto-u.ac.jp

**問合せ先**：E-mail : inq@ent.kuhp.kyoto-u.ac.jp

参加は先着順とし、定員に達し次第締め切らせていただきます。なお参加の可否につきましては2019年6月21日（金）までにE-mailで連絡予定です。

主催：耳鼻咽喉科臨床学会

日本臨床疫学会

 　　　　 後援：京都大学大学院医学研究科薬剤疫学教室

京都大学大学院医学研究科耳鼻咽喉科・頭頸部外科教室